

MOTORI TRIFASE
A DOPPIA VELOCITÀ

JMD-GMD PER VENTILAZIONE
JM-GM DOPPIA VELOCITÀ

■ 7 MOTORI TRIFASE A DOPPIA VELOCITÀ

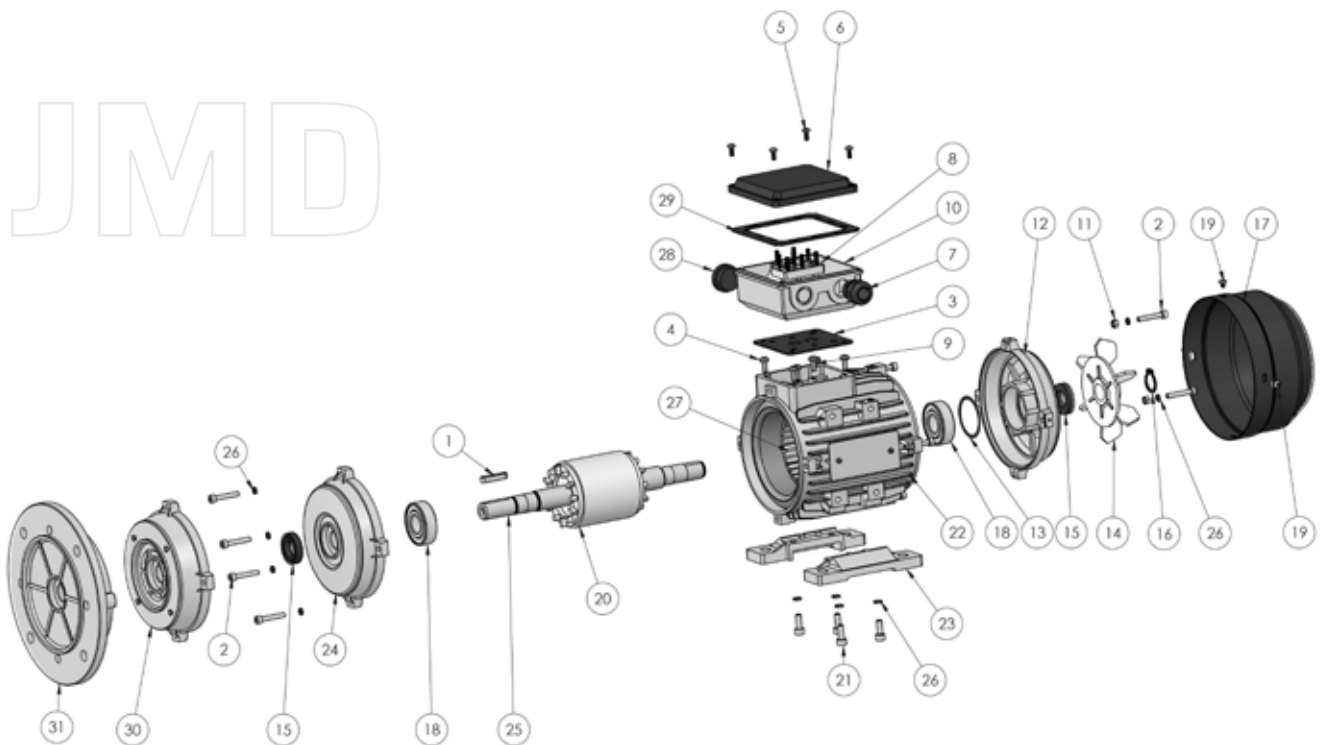
• 7.1 COMPONENTI

SERIE JMD

I motori asincroni a doppia velocità JMD/GMD sono progettati per una singola tensione e per un avviamento diretto dalla rete.



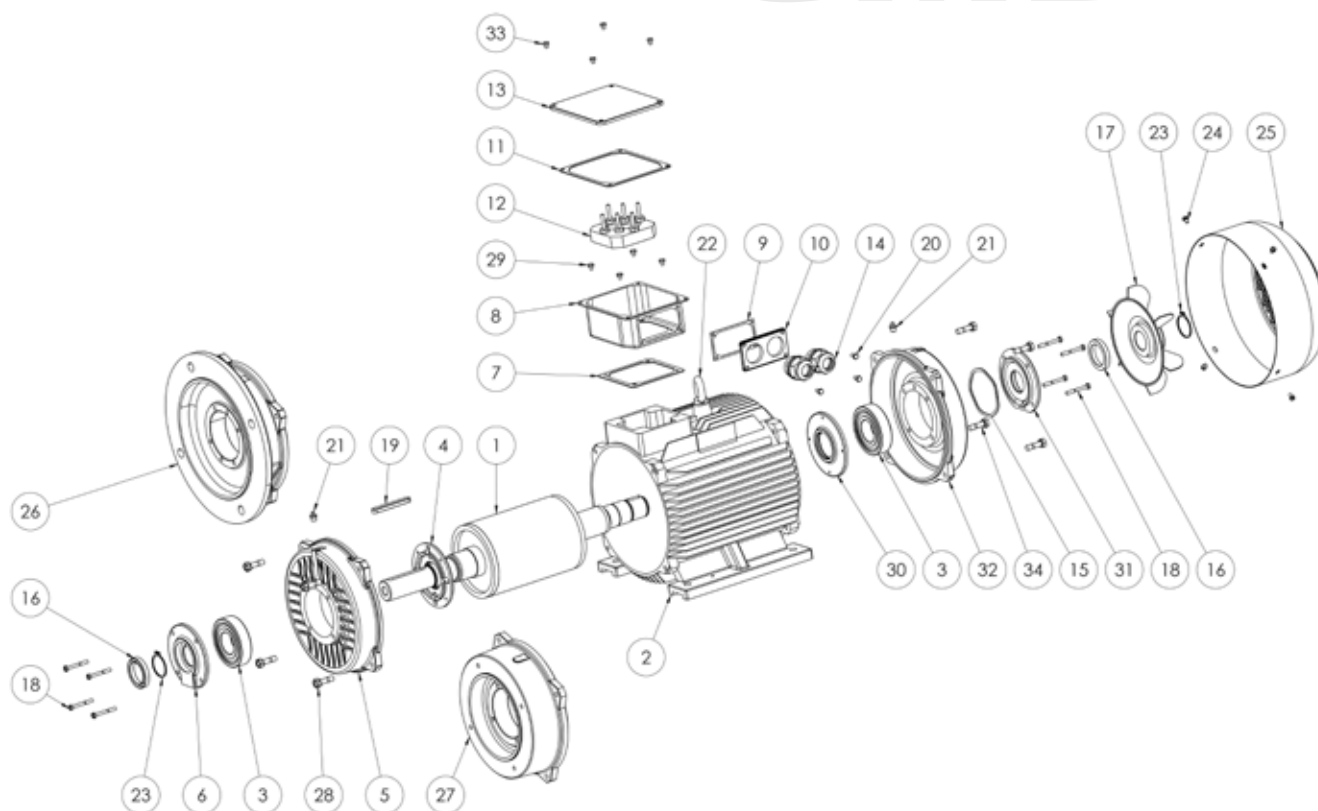
JMD



- | | |
|---------------------------------------|---|
| 1) Linguetta | 17) Copriventola |
| 2) Tirante | 18) Cuscinetti |
| 3) Guarnizione scatola morsettiera | 19) Vite fissaggio copriventola |
| 4) Vite fissaggio scatola morsettiera | 20) Rotore |
| 5) Vite fissaggio coprimorsettiera | 21) Vite fissaggio piede per IMB3 |
| 6) Coprimorsettiera | 22) Carcassa |
| 7) Pressacavo | 23) Piede per IMB3 |
| 8) Morsettiera | 24) Scudo lato comando per IMB3 |
| 9) Vite fissaggio morsettiera | 25) Albero |
| 10) Scatola morsettiera | 26) Rondella |
| 11) Dado | 27) Statore |
| 12) Scudo B3 lato opposto comando | 28) Tappo |
| 13) Molla di precarico | 29) Guarnizione coperchio scatola morsettiera |
| 14) Ventola | 30) Flangia IMB14 |
| 15) Anello di tenuta | 31) Flangia IMB5 |
| 16) Anello elastico di sicurezza | |

SERIE GMD

GMD



- | | |
|--|--|
| 1) Albero con rotore | 19) Linguetta |
| 2) Carcassa | 20) Vite mostrina scatola morsettiera |
| 3) Cuscinetto | 21) Ingrassatore |
| 4) Flangia interna bloccaggio cuscinetto lato comando | 22) Golfare di sollevamento |
| 5) Scudo lato comando | 23) Anello elastico di sicurezza |
| 6) Flangia esterna bloccaggio cuscinetto lato comando | 24) Vite fissaggio |
| 7) Guarnizione scatola morsettiera | 25) Copriventola |
| 8) Scatola morsettiera | 26) Flangia IMB5 |
| 9) Guarnizione mostrina scatola morsettiera | 27) Flangia IMB14 (solo grandezza GM 160) |
| 10) Mostrina scatola morsettiera | 28) Vite fissaggio scudo IMB3 lato comando |
| 11) Guarnizione coperchio scatola morsettiera | 29) Vite fissaggio scatola morsettiera |
| 12) Morsettiera | 30) Flangia interna bloccaggio cuscinetto lato opposto comando |
| 13) Coperchio scatola morsettiera | 31) Flangia esterna bloccaggio cuscinetto lato opposto comando |
| 14) Pressacavo | 32) Scudo lato opposto comando IMB3 |
| 15) Molla di precarico | 33) Vite fissaggio coperchio scatola morsettiera |
| 16) Anello di tenuta | 34) Vite fissaggio scudo IMB3 lato opposto comando |
| 17) Ventola | |
| 18) Vite fissaggio flangia esterna bloccaggio cuscinetto | |

• 7.2 COLLEGAMENTI ELETTRICI

Per velocità differenti invece sono presenti due avvolgimenti separati.

COLLEGAMENTO MOTORE TRIFASE A DOPPIA POLARITÀ A DOPPIO AVVOLGIMENTO (4-6 POLI)



COLLEGAMENTO MOTORE TRIFASE A DOPPIA POLARITÀ UNICO AVVOLGIMENTO (4-8 POLI)



COLLEGAMENTO MOTORE TRIFASE A DOPPIA POLARITÀ JM CON AVVOLGIMENTO DAHLANDER (4-8 POLI)





MOTORI TRIFASE A DOPPIA VELOCITÀ PER VENTILATORI

Grandezza JMD

80 ~ 160

Grandezza GMD

180 ~ 250

Potenza JMD

0,3 ~ 13 kW

Potenza GMD

7,5 ~ 52 kW

Polarità JMD

4-6, 4-8 poli

Polarità GMD

4-6, 4-8 poli

• 7.3 DATI ELETTRICI JMD/GMD DOPPIO AVVOLGIMENTO 4-6 POLI

SERIE JMD/GMD 4/6 POLI

Tab. 7.3.1

4/6 Poli	Motore JMD/GMD	Poli	P _N kW	n _N min ⁻¹	T _N Nm	I _{N(400 V)} A	COSφ 100%	η 100%	$\frac{I_s}{I_N}$	$\frac{T_s}{T_N}$	$\frac{T_{max}}{T_N}$	J Kg m ²	Peso Kg
JMD Y/Y 400 V - 50 Hz	80 b	4	0,65	1415	4,39	1,78	0,76	69,0	3,5	1,6	2,3	0,00193	10
		6	0,25	940	2,54	0,9	0,73	55,0	3,0	1,7	2,1		
	90 S	4	0,90	1425	6,03	2,35	0,77	72,0	4,3	1,7	2,4	0,00250	14
		6	0,32	950	3,22	1,15	0,68	59,0	3,3	1,5	2,5		
	90 La	4	1,1	1435	7,32	3,2	0,68	73,0	4,5	2,3	2,9	0,00400	15,5
		6	0,4	972	3,93	1,83	0,54	58,0	3,4	2,5	3,2		
	90 Lb	4	1,4	1410	9,48	3,5	0,79	73,0	4,1	1,8	2,3	0,00470	16
		6	0,45	960	4,48	1,72	0,63	60,0	3,3	2,1	2,5		
	100 La	4	1,7	1440	11,3	4,6	0,74	72,0	5,5	1,9	2,2	0,00540	23
		6	0,6	950	6,03	2,25	0,64	60,0	3,8	2,0	2,3		
	100 Lb	4	2,2	1430	14,7	5,0	0,82	77,0	5,3	1,7	2,1	0,00670	25
		6	0,75	940	7,62	2,54	0,70	61,0	3,5	1,8	2,2		
	112 Ma	4	3	1450	19,8	6,9	0,82	77,0	5,7	1,9	2,2	0,0115	32
		6	0,9	965	8,91	2,75	0,71	67,0	4,4	1,8	2,1		
	132 Sa	4	4,2	1460	27,5	9,0	0,83	81,0	6,3	2,1	2,4	0,0214	45
		6	1,4	970	13,8	3,7	0,76	72,0	5,0	1,7	2,1		
	132 Ma	4	5,9	1465	38,5	11,3	0,88	86,0	8,1	2,2	2,5	0,0395	55
		6	2,6	965	25,7	6,74	0,72	77,0	6,2	1,6	2,3		
	132 Mb	4	6,5	1460	42,5	12,2	0,88	87,0	7,8	2,1	2,5	0,0496	59
		6	2,2	965	21,8	5,7	0,72	77,0	5,9	1,5	2,2		
	160 Ma	4	7,5	1470	48,7	14,9	0,85	86,0	8,0	2,0	2,4	0,0712	80
		6	2,7	975	26,4	6,9	0,72	78,0	6,0	1,7	2,1		
GMD Y/Y 400V - 50 Hz	160 Mb	4	9,5	1470	61,7	19	0,84	86,0	7,8	1,8	2,3	0,0747	85
		6	3,1	970	30,5	7,9	0,71	80,0	5,7	1,6	2,2		
	160 La	4	11	1470	71,5	22	0,83	87,0	7,9	1,9	2,4	0,0918	92
		6	3,6	975	35,3	8,7	0,74	81,0	6,1	1,8	2,3		
	160 Lb	4	12	1465	78,2	24,1	0,83	87,0	7,7	1,8	2,3	0,1080	98
		6	4	970	39,4	9,8	0,72	82,0	5,8	1,7	2,2		
	180 M	4	16	1475	104	30,0	0,88	87,0	7,8	1,9	2,4	0,1390	180
		6	5,5	975	53,9	12,3	0,78	83,0	6,2	1,8	2,3		
	180 L	4	20	1470	130	39,5	0,85	86,0	7,5	1,8	2,3	0,1580	185
		6	6,5	980	63,3	14,5	0,79	82,0	5,9	1,8	2,2		
	200 La	4	23	1480	148	45,5	0,84	87,0	7,5	1,9	2,4	0,2420	240
		6	7,2	980	70,2	16,5	0,76	83,0	6,3	1,7	2,3		
	200 Lb	4	26	1475	168	50,3	0,85	88,0	7,2	1,7	2,3	0,2830	250
		6	9,5	975	93,0	20,6	0,79	84,0	6,0	1,7	2,2		
	225 S	4	34	1480	219	62,9	0,87	89,0	7,4	1,9	2,4	0,4060	275
		6	11	980	107	23,4	0,81	84,0	6,3	1,8	2,3		
	225 M	4	39	1480	252	71,5	0,88	89,0	7,3	2,0	2,4	0,4690	310
		6	13	980	127	27,3	0,81	85,0	6,2	1,8	2,3		
	250 M	4	47	1480	303	84,2	0,90	90,0	7,5	1,9	2,4	0,6600	395
		6	16	980	156	32,3	0,84	85,0	6,7	1,9	2,3		

MOTORI TRIFASE
A DOPPIA VELOCITA'

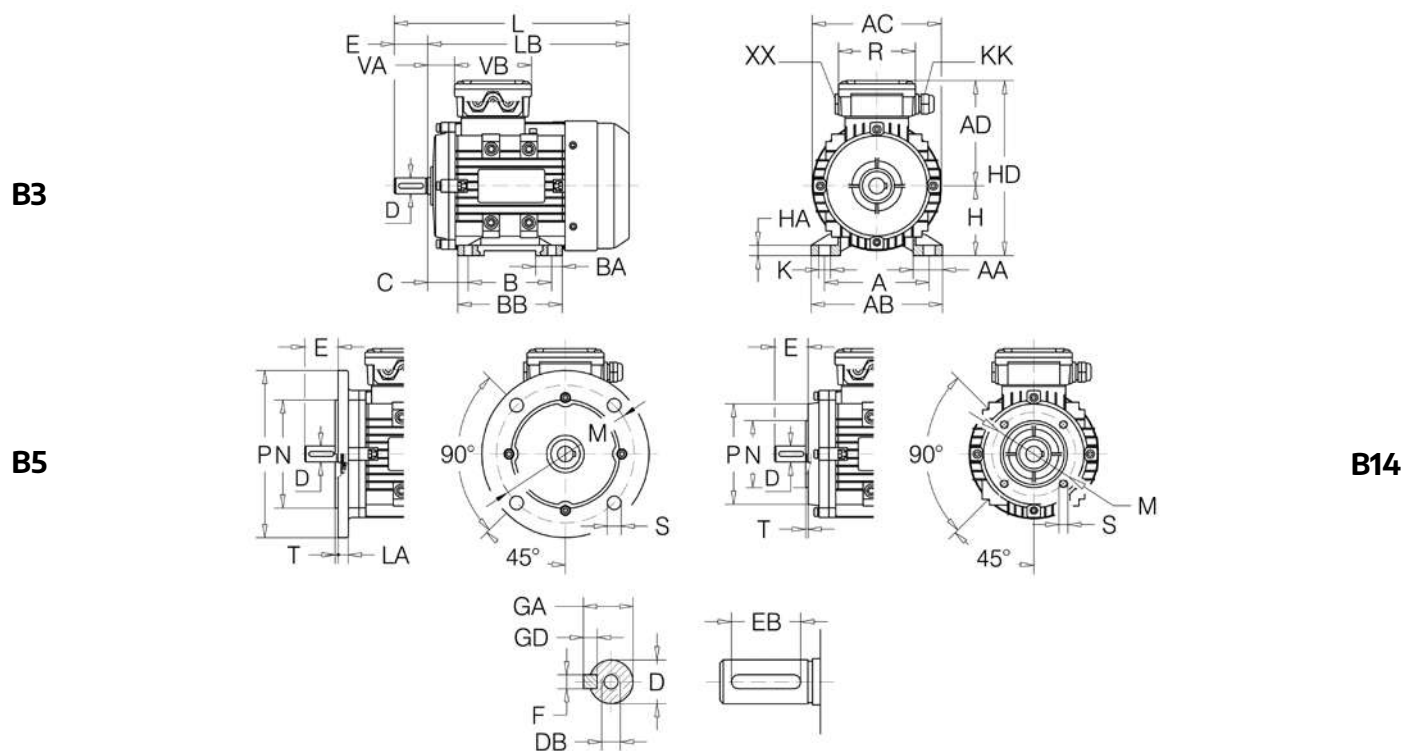
• 7.4 DATI ELETTRICI JMD/GMD UNICO AVVOLGIMENTO 4-8 POLI

SERIE JMD/GMD 4/8 POLI

Tab. 7.4.1

4/8 Poli	Motore JMD/GMD	Poli	P _N kW	n _N min ⁻¹	T _N Nm	I _{N(400 V)} A	COSφ 100%	η 100%	$\frac{I_s}{I_N}$	$\frac{T_s}{T_N}$	$\frac{T_{max}}{T_N}$	J Kg m ²	Peso Kg
JMD YY/Y 400 V - 50 Hz	80 b	4	0,7	1390	4,81	1,95	0,77	67,0	4,2	1,6	2,0	0,00193	10
		8	0,16	680	2,25	0,68	0,61	56,0	2,9	1,6	1,9		
	90 S	4	1,0	1400	6,82	2,57	0,78	72,0	4,3	1,8	2,3	0,00250	13
		8	0,23	680	3,23	0,93	0,62	58,0	2,7	1,7	2,1		
	90 La	4	1,3	1410	8,80	3,15	0,82	73,0	4,4	1,9	2,4	0,00400	16
		8	0,33	680	4,63	1,20	0,66	60,0	2,6	1,7	2,1		
	100 La	4	2,2	1420	14,8	4,90	0,82	75,0	5,1	2,1	2,4	0,00540	19
		8	0,48	695	6,60	1,85	0,58	64,0	3,6	1,9	2,2		
	100 Lb	4	2,6	1410	17,6	5,90	0,83	77,0	4,9	2,0	2,6	0,00670	22
		8	0,65	690	9,00	2,50	0,57	66,0	3,4	1,8	2,1		
	112 Ma	4	3,6	1450	23,7	7,65	0,81	84,0	6,5	2,5	2,9	0,0115	31
		8	0,9	715	12,0	3,10	0,60	70,0	3,6	2,2	2,6		
	132 Sa	4	4,5	1445	29,7	9,30	0,83	84,0	7,5	2,2	2,6	0,0214	43
		8	1,1	715	14,7	3,55	0,61	74,0	4,5	1,9	2,3		
	132 Sc*	4	5	1460	32,7	10,4	0,83	86,0	7,9	2,3	2,7	1,0214	43
		8	1	730	13,1	3,25	0,76	78,0	4,7	1,8	2,4		
	132 Ma	4	6,3	1450	41,5	12,3	0,86	86,0	7,9	2,3	2,7	0,0496	57
		8	1,5	720	19,9	4,50	0,63	76,0	4,7	1,8	2,4		
GMD YY/Y 400 V - 50 Hz	160 Ma	4	9	1445	59,5	18,3	0,84	85,0	6,6	2,2	2,6	0,0747	85
		8	2,2	710	29,6	6,30	0,64	79,0	3,4	1,7	2,1		
	160 La	4	13	1440	86,2	24,4	0,87	88,0	6,5	2,3	2,8	0,1080	94
		8	3,2	715	42,7	8,60	0,66	81,0	3,3	1,6	2,0		
	180 M	4	16	1460	105	30,3	0,87	88,0	6,8	2,4	2,7	0,1390	164
		8	4	715	53,4	10,5	0,67	82,0	4,1	1,8	2,0		
	180 L	4	22	1460	144	42,4	0,86	88,0	6,9	2,3	2,6	0,1580	182
		8	5,5	720	72,9	14,0	0,68	83,0	4,4	1,7	1,9		
	200 La	4	29	1465	189	56,8	0,83	89,0	7,2	2,5	2,8	0,2830	245
		8	7,5	720	99,5	19,6	0,66	84,0	4,3	1,9	2,0		
	225 M	4	40	1475	259	74,6	0,86	90,0	7,4	2,5	2,7	0,4690	290
		8	9,5	730	124	25,0	0,64	86,0	4,5	1,9	2,0		
	250 M	4	52	1480	336	97,0	0,86	90,0	7,6	2,3	2,8	0,6600	390
		8	13	730	170	33,0	0,65	87,0	4,7	2,0	2,0		

• 7.5 DATI DIMENSIONALI JMD



SERIE JMD 4/6 4/8 poli

Tab. 7.5.1

Motore JMD		Ingombri Principali						Piedi										Flangia						
		AC	AD	H	HD	LB	L	A	B	C	AB	BB	AA	BA	HA	K		IM	M	NJ6	P	LA	T	S
80	4/6 4/8	158	129	80	209	244	284	125	100	50	157	125	35	31	8	10		B5	165	130	200	12	3,5	N°4 12
						270	320											B14	100	80	120	--	3	N°4 M6
90	S L 4/6 4/8	175	142	90	232	295	345	140	100	56	173	125	37	31	10	10		B5	165	130	200	12	3,5	N°4 12
						295	345											B14	115	95	140	--	3	N°4 M8
100	L 4/6 4/8	198	156	100	256	338	398	160	140	63	196	172	40	39	11	12		B5	215	180	250	13	4	N°4 15
						338	398											B14	130	110	160	--	3,5	N°4 M8
112	M 4/6 4/8	219	168	112	280	341	401	190	140	70	227	180	41	43	12	12		B5	215	180	250	14	4	N°4 15
						341	401											B14	130	110	160	--	3,5	N°4 M8
132	S M 4/6 4/8	258	190	132	322	395	475	216	140	89	262	186	51	46	15	12		B5	265	230	300	14	4	N°4 15
						433	513											B14	165	130	200	--	3,5	N°4 M10
160	M L 4/6 4/8	316	242	160	402	500	610	254	210	108	304	260	55	50	18	15		B5	300	250	350	15	5	N°4 19
						545	655											B14	215	180	250	--	4	N°4 M12

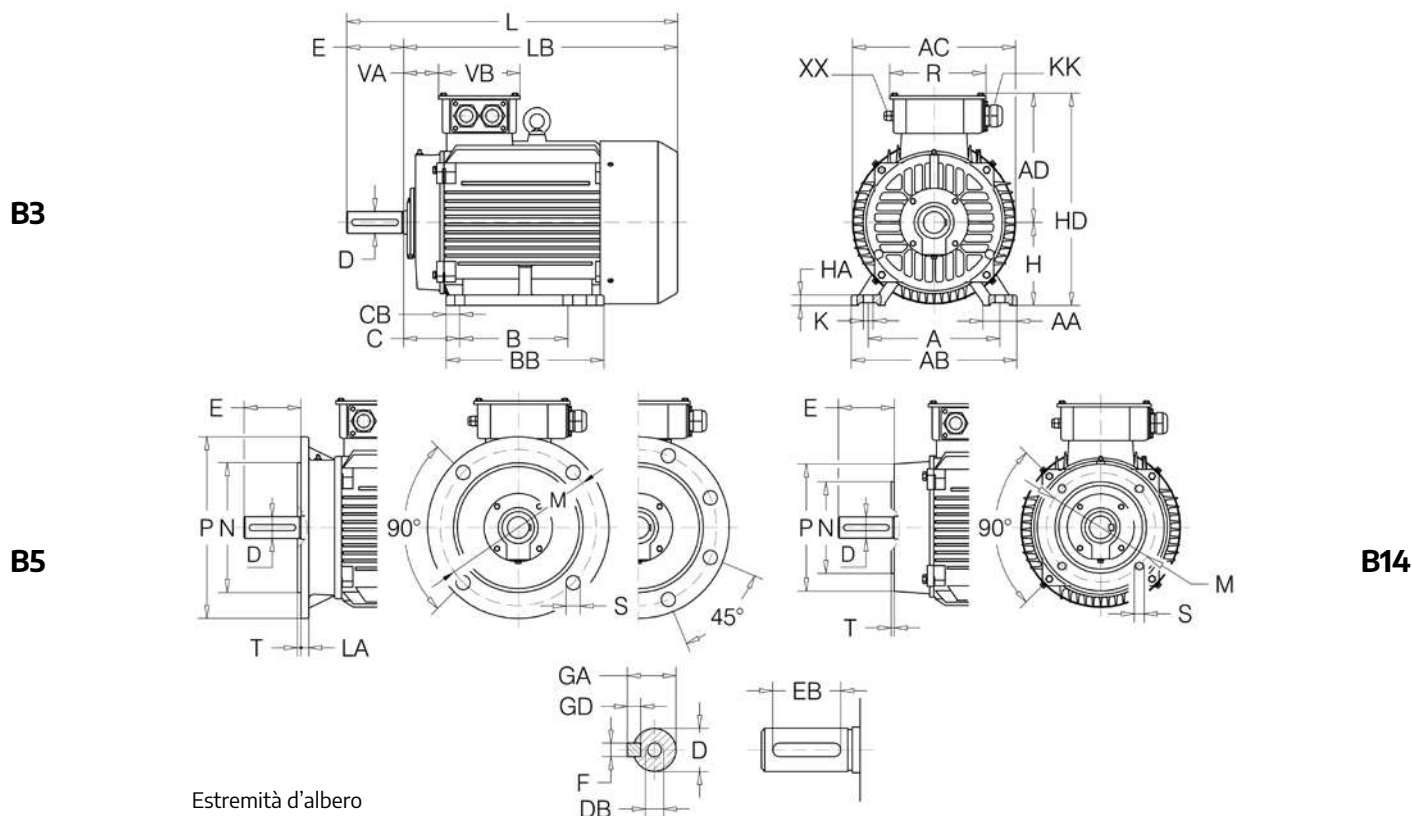
MOTORI TRIFASE A DOPPIA VELOCITA'

SERIE JMD 4/6 4/8 poli

Tab. 7.5.2

Motore JMD		Estremità d'albero							Tenuta dell'albero						Scatola Morsettiera					
		Linguetta							Lato Flangia			Lato comando B3 e lato opp.			Mors.	Pressacavo				
		D	DB	E	GA	F	GD	EB	Øi	Øe	H	Øi	Øe	H	N°-Ø	N°-KK	N°-XX	VA	VB	R
80	4/6 4/8	19	M6	40	21,5	6	6	30	20	35	7	20	35	7	6-M4	1-M20x1,5	1-tappo	31	87	87
90	4/6 4/8	24	M8	50	27	8	7	40	25	40	7	25	40	7	6-M4	1-M25x1,5	1-tappo	31	106	106
100	4/6 4/8	28	M10	60	31	8	7	50	30	47	7	30	47	7	6-M4	1-M25x1,5	1-tappo	31	106	106
112	4/6 4/8	28	M10	60	31	8	7	50	30	47	7	30	47	7	6-M5	2-M25x1,5	--	35	114	122
132	4/6 4/8	38	M12	80	41	10	8	65	40	62	7	40	62	7	6-M5	2-M32x1,5	--	43	114	122
160	4/6 4/8	42	M16	110	45	12	8	90	45	62	12	45	62	12	6-M6	2-M40x1,5	1-M16x1,5	78	156	167

• 7.6 DATI DIMENSIONALI GMD



SERIE GMD

Tab. 7.6.1

Motore GMD			Ingombri Principali						Piedi								Flangia							
			AC	AD	H	HD	LB	L	A	B	C	AB	BB	AA	CB	HA	K	IM	M	NJ6	P	LA	T	S
180	M	4/6	357	267	180	447	578	688	279	241	121	350	311	70	35	22	15	B5	300	250	350	15	5	N°4 19
	L	4/8					616	726		279			349											
200	L	4/6 4/8	397	299	200	499	669	779	318	305	133	390	370	70	32	25	18	B5	350	300	400	17	5	N°4 19
225	S	4/6 4/8	446	322	225	547	684	824	356	286	149	432	370	75	46	28	18	B5	400	350	450	20	5	N° 8 19
225	M	4/6	446	322	225	547	790	819	356	311	149	433	395	75	46	28	19	B5	400	350	450	20	5	N° 8 19
		4/8						849																
250	M	4/6 4/8	485	358	250	608	770	910	406	349	168	486	445	80	55	30	24	B5	500	450	550	22	5	N° 8 19

SERIE GMD

Tab. 7.6.2

Motore GMD			Estremità d'albero							Tenuta dell'albero						Scatola Morsettiera						
			Linguetta							Lato Flangia			Lato comando B3 e lato opp.			Mors.	Pressacavo					
																	N°-Ø	N°-KK		N°-XX	VA	VB
180		4/6 4/8	48	M16	110	51,5	14	9	100	55	72	8/12	55	72	8/12	6-M6	2-M40x1,5	1-M16x1,5	82	158	185	
200		4/6 4/8	55	M20	110	59	16	10	100	60	80	8/12	60	80	8/12	6-M8	2-M50x1,5	1-M16x1,5	92	187	224	
225	S	4/6 4/8	60	M20	140	64	18	11	125	65	90	10/12	65	90	10/12	6-M8	2-M50x1,5	1-M16x1,5	95	187	224	
225	M	4/6 4/8	60	M20	140	64	18	11	125	65	90	10/12	65	90	10/12	6-M8	2-M50x1,5	1-M16x1,5	95	187	224	
250	M	4/6 4/8	65	M20	140	69	18	11	125	70	90	10/12	70	90	10/12	6-M10	2-M63x1,5	1-M16x1,5	88	238	283	

• 7.7 DATI ELETTRICI JM DOPPIA POLARITA' DAHLANDER SINGOLO AVVOLGIMENTO PER GENERAL PURPOSE

SERIE JM DOPPIA VELOCITA AVVOLGIMENTO DAHLANDER 2/4 POLI

Tab. 7.7.1

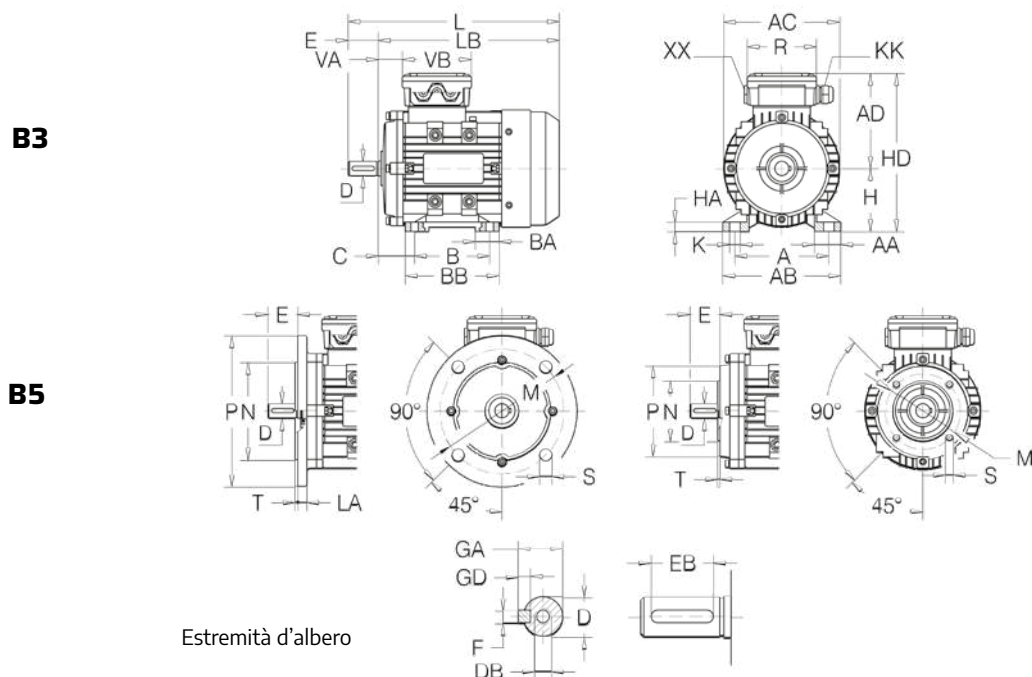
2/4 Poli	Motore JM	Poli	P _N kW	n _N min ⁻¹	T _N Nm	I _{N (400 V)} A	COSφ 100%	η 100%	$\frac{I_s}{I_N}$	$\frac{T_s}{T_N}$	$\frac{T_{max}}{T_N}$	J Kg m ²	Peso Kg
JM YY/Δ 400 V - 50 Hz	71 a	2	0,30	2750	1,04	0,90	0,80	60,0	3,5	1,7	1,9	0,00050	8,00000
		4	0,16	680	2,25	0,68	0,61	56,0	2,9	1,6	1,9		
	71 b	2	0,45	2790	1,54	1,29	0,80	63,0	4,0	2,0	2,0	0,00080	8,50000
		4	0,3	1380	2,08	1,0	0,73	58,0	4,0	2,0	2,0		
	80 a	2	0,55	2800	1,88	1,44	0,85	65,0	4,5	2,0	2,1	0,00140	10,00000
		4	0,45	1380	3,11	1,33	0,74	66,0	4,5	2,0	2,1		
	80 b	2	0,75	2800	2,56	1,9	0,85	66,0	4,5	1,8	2,0	0,00170	11,00000
		4	0,55	1400	3,75	1,58	0,74	68,0	4,5	1,8	2,0		
	90 S	2	1,1	2820	3,72	2,6	0,85	71,0	5,0	2,0	2,0	0,00230	14,00000
		4	0,85	1400	5,80	2,15	0,77	74,0	5,0	2,0	2,0		
	90 L	2	1,8	2830	6,1	4,2	0,85	73,0	5,0	2,0	2,0	0,00400	18,00000
		4	1,3	1400	8,87	3,17	0,78	76,0	5,0	2,0	2,0		
	100 La	2	2,4	2830	8,1	5,3	0,86	76,0	5,5	2,0	2,0	0,00750	22,50000
		4	2	1410	13,55	4,57	0,83	76,0	5,0	2,0	2,0		
	100 Lb	2	3	2840	10,1	6,3	0,89	77,0	5,5	2,0	2,0	0,00850	24,00000
		4	2,4	1420	8,91	5,28	0,83	79,0	5,0	1,9	1,9		
	112 M	2	4	2860	13,4	8,2	0,89	79,0	5,5	2,0	2,2	0,01300	30,00000
		4	3,3	1430	22,0	7,0	0,83	82,0	5,0	1,8	2,0		
	132 S	2	5,5	2860	18,4	11,3	0,89	79,0	5,5	2,0	2,2	0,01600	43,00000
		4	4,5	1440	29,8	9,32	0,72	83,0	5,5	1,5	1,9		
	132 M	2	8	2870	26,6	16,2	0,89	80,0	6,0	2,0	2,2	0,03300	49,00000
		4	6,5	1440	43,1	13,1	0,85	84,0	6,0	2,0	2,2		
	160 M	2	11	2920	36,0	21,5	0,90	82,0	7,0	1,8	2,0	0,06200	85,00000
		4	9	1450	59,3	17,6	0,85	87,0	6,0	1,8	2,0		
	160 L	2	14	2920	45,8	27	0,90	82,0	7,0	2,0	2,2	0,07400	98,00000
		4	11	1450	72,4	21,2	0,86	87,0	7,0	2,0	2,2		

SERIE JM DOPPIA VELOCITA' AVVOLGIMENTO DAHLANDER 4/8 POLI

Tab. 7.7.2

4/8 Poli	Motore JM	Poli	P _N kW	n _N min ⁻¹	T _N Nm	I _N (400 V) A	COSφ 100%	η 100%	I _s I _N	T _s T _N	T _{max} T _N	J Kg m ²	Peso Kg
JM YY/Δ 400 V - 50 Hz	71 a	4	0,18	1380	1,25	0,69	0,68	55,0	3,6	2,0	2,0	0,00180	8,00000
		8	0,11	680	1,54	0,80	0,55	36,0	2,2	2,0	2,0		
	80 a	4	0,25	1380	1,73	0,81	0,77	58,0	4,5	2,0	2,0	0,00200	12,00000
		8	0,15	680	2,11	0,90	0,60	40,0	3,0	2,0	2,0		
	80 b	4	0,45	1390	3,09	1,19	0,80	68,0	4,5	1,8	2,0	0,00250	9,50000
		8	0,25	685	3,49	1,25	0,60	48,0	3,0	2,0	2,0		
	90 S	4	0,55	1400	3,8	1,14	0,82	68,0	4,5	1,8	2,0	0,00280	17,00000
		8	0,3	690	4,15	1,42	0,58	60,0	3,5	2,0	2,0		
	90 L	4	0,8	1400	5,1	2,05	0,78	68,0	4,0	1,8	1,9	0,00550	19,00000
		8	0,5	690	6,23	1,95	0,63	53,0	3,0	1,6	1,8		
	100 L	4	1,5	1400	10,2	4,26	0,72	71,0	5,0	1,8	2,0	0,00860	24,00000
		8	0,9	700	11,6	3,91	0,54	58,0	3,5	2,0	2,0		
	112 M	4	2,4	1420	16,1	5,16	0,90	75,0	6,0	2,0	2,0	0,01500	35,00000
		8	1,5	700	20,5	5,54	0,61	64,0	4,0	2,0	2,0		
	132 S	4	3,3	1430	22,0	7,3	0,84	78,0	6,0	2,0	2,0	0,03000	50,00000
		8	2,2	705	29,8	7,09	0,64	70,0	5,0	2,0	2,0		
	132 M	4	4,5	1430	30,1	9,3	0,85	82,0	6,0	2,0	2,0	0,04000	56,80000
		8	3,0	705	40,6	8,65	0,65	77,0	5,0	2,0	2,0		
	160 M	4	7,5	1440	49,7	14,83	0,89	82,0	6,6	1,7	2,3	0,08000	93,00000
		8	5,0	710	67,2	11,71	0,78	79,0	4,5	1,6	2,1		
	160 L	4	11,0	1450	72,4	19,1	0,99	84,0	5,5	1,8	2,3	0,11000	103,00000
		8	7,0	715	93,5	15,80	0,78	82,0	5,0	1,9	2,1		

• **7.8 DATI DIMENSIONALI JM**



B14

SERIE JM DOPPIA VELOCITA AVVOLGIMENTO DAHLANDER 2/4 4/8 POLI

Tab. 7.8.1

Motore JM		Estremità d'albero							Tenuta dell'albero						Scatola Morsettiera					
		Linguetta							Lato Flangia			Lato comando B3 e lato opp.			Mors.	Pressacavo				
		D	DB	E	GA	F	GD	EB	Øi	Øe	H	Øi	Øe	H	N°-Ø	N°-KK	N°-XX	VA	VB	R
71	2/4 4/8	14	M5	30	16	5	5	25	15	30	7	15	30	7	6-M4	1-M20x1,5	1 tappo	19	94	94
80	2/4 4/8	19	M6	40	21,5	6	6	30	20	35	7	20	35	7	6-M4	1-M20x1,5	1-tappo plug	27.5	105	105
90	2/4 4/8	24	M8	50	27	8	7	40	25	40	7	25	40	7	6-M4	1-M25x1,5	1-tappo plug	32.5	105	105
100	2/4 4/8	28	M10	60	31	8	7	50	30	47	7	30	47	7	6-M4	1-M25x1,5	1-tappo plug	23.5	105	105
112	2/4 4/8	28	M10	60	31	8	7	50	30	47	7	30	47	7	6-M5	2-M25x1,5	--	32	112	119
132	2/4 4/8	38	M12	80	41	10	8	65	40	62	7	40	62	7	6-M5	2-M32x1,5	--	38	112	119
160	2/4 4/8	42	M16	110	45	12	8	90	45	62	12	45	62	12	6-M6	2-M40x1,5	1-M16x1,5	63.5	146	143

SERIE JM DOPPIA VELOCITA AVVOLGIMENTO DAHLANDER 2/4 4/8 POLI

Tab. 7.8.2

Motore JM			Ingombri Principali						Piedi								Flangia							
			AC	AD	H	HD	LB	L	A	B	C	AB	BB	AA	HA	K	IM	M	NJ6	P	LA	T	S	
71		2/4 4/8	140	117	71	177	230	260	112	90	45	132	105	28	10	7x10	B5 B14	130	110	160	10	3,5 2,5		
80		2/4 4/8	156	137	80	217	255	295	125	100	50	160	130	35	10	10X13	B5 B14	165 100	130 80	200 120	12 --	3,5 3	12 M6	
90	S L	2/4 4/8	175	145	90	235	265 285	315 335	140	100 125	56	175	130 155	35	12	10X13	B5 B14	165 115	130 95	200 140	12 --	3,5 3	12 M8	
100	L	2/4 4/8	200	152	100	253	340	400	160	140	63	196	176	50	14	12x16	B5 B14	215 130	180 110	250 160	13 --	4 3,5	15 M8	
112	M	2/4 4/8	220	180	112	282	340	400	190	140	70	220	180	55	14	12x16	B5 B14	215 130	180 110	250 160	14 --	4 3,5	15 M8	
132	S M	2/4 4/8	260	193	132	325	360 400	440 480	216	140 178	89	252	175 212	56	14	12X16	B5 B14	265 165	230 130	300 200	14 --	4 3,5	15 M10	
160	M L	2/4 4/8	320	230	160	390	530	640	254	210	108	290	293	53,5	17	15x19	B5 B14	300 215	250 180	350 250	16 --	5 4		